

Articolo/Article	SILKLITE	COTTONLUX	OPAL
Titolo/Count	Nm 21000 - 28000	Nm 22000	Nm 17000
Composizione	80% Cotton	75% Cotton	60% Cotton
Composition	20% Schappe Silk	18% Schappe Silk 7% Cashmere	30% Polyamide 10% Schappe Silk
Impiego	Nm 21000: 1 filo finezza 12-14	1 filo finezza 12-14	1 filo finezza 12
Knitting advice	Nm 21000: 1 end 12-14 gauge flat machine Nm 28000: 1 filo finezza 18 Nm 28000: 1 end 18 gauge flat machine	1 end 12-14 gauge flat machine	1 end 12 gauge flat machine

FINISSAGGIO CONSIGLIATO/FINISHING

È consigliabile eseguire un lavaggio a secco oppure un lavaggio delicato ad acqua come segue:

- primo bagno in acqua e sapone neutro, 1 minuto a bassa temperatura (30°C)
- secondo bagno in acqua e ammorbidente per 3-4 minuti a bassa temperatura (30°C).

Asciugatura con temperatura non elevata (max 50/60°C).

Una volta asciugato il capo provvedere ad una prima fase di stiro su banco a vapore a doppio piatto (piatto superiore con il solo telo anti-lucido) e ad una seconda stiratura manuale.

It is advisable to finish garments on reverse by a delicate washing in water as follows:

- first bath with water and neutral soap, one minute at low temperature (30°C)
- second bath with water and softener, 3-4 minutes at low temperature (30°C).

Drying at moderately high temperature (maximum 50/60°C).

Once garment/panel is dry, proceed with a first energetic ironing by using a double plate press (upper plate with only the anti-shining panel). Then proceed with a second manual ironing.

SOLIDITÀ COLORI/COLOUR FASTNESS

Le solidità dei colori del nostro prodotto sono regolate dalla normativa UNI/ISO (valori delle solidità minime garantite: lavaggio in acqua 4, lavaggio a secco 3/4, luce 3/4) e solo su richiesta si potranno produrre colori con valori superiori e/o solidità speciali.

Nel caso di maglieria rigata e/o a colori forti e contrastanti è importante richiedere al momento dell'ordine le specifiche solidità ed eventualmente le istruzioni molto particolari del trattamento.

The colour fastness of our product is in accordance with UNI/ISO norms (minimum colour fastness: washing in water 4, dry cleaning 3/4, light 3/4) and only on request it will be possible to produce colours with higher values and/or special colour fastness.

In case of striped knitwear and/or knitwear in strong and contrasting colours, it is important to request specific colour fastnesses and the very detailed special finishing instructions.

NOTARE BENE/ IMPORTANT!

Sui filati viene eseguito un doppio trattamento di paraffinatura (solida e liquida).

Durante la tessitura del filato dovrà essere tollerato generalmente uno scarto massimo del 4%.

All'insorgere di irregolarità durante la tessitura, chiediamo di interrompere subito la produzione e di avvisare l'Ufficio Tecnico della Filatura PAPI FABIO che provvederà a darvi la necessaria assistenza tecnica.

Per informazioni più approfondite, contattare la Filatura PAPI FABIO che tempestivamente Vi fornirà le schede tecniche più dettagliate.

A double waxing process (solid and liquid paraffin) is carried out. During knitting a maximum waste of 4% must be accepted.

Should any irregularity occur during the knitting process, stop production immediately and inform the Technical Dept. of Filatura Papi Fabio, who will give you the necessary assistance. For further infos, please contact Filatura Papi Fabio.

Simboli per l'etichettatura
di manutenzione dei capi
Garment label care symbols



Filatura Papi Fabio aderisce al progetto DETOX / Filatura Papi Fabio joins the DETOX project