

Articolo/Article	BATIK
Titolo/Count	Nm 4000
Composizione	60% Cotton
Composition	25% Polyamide
	15% Schappe Silk
Impiego	1 filo finezza 5
Knitting advice	1 end 5 gauge flat machine

FINISSAGGIO CONSIGLIATO/FINISHING

Per ottenere una buona mano del manufatto consigliamo di lavare a secco con i normali solventi che si trovano in commercio.

Per una giusta stabilità dimensionale si consiglia di eseguire un lavaggio delicato ad acqua come segue, avendo cura di girare sul rovescio i capi prima di tale operazione:

- primo bagno in acqua e sapone neutro, 1 minuto a bassa temperatura (30°C)
- secondo bagno in acqua e ammorbidente per 3-4 minuti a bassa temperatura (30°C).

Asciugatura con temperatura non elevata (max 50/60°C). Centrifugare a fondo al fine di ridurre i tempi di permanenza nell'essiccatoio. In fase di stiratura si consiglia un abbondante vaporizzo, evitando di usare il ferro da stiro affinché il filo non subisca schiacciamenti.

Before proceeding with washing, carry out accurate pre-ironing operation on the garment/panel with a double plate press (upper plate with only the anti-shining panel).

It is advisable to finish garments on reverse by a delicate washing in water as follows:

- first bath with water and neutral soap, one minute at low temperature (30°C)
- second bath with water and softener, 3-4 minutes at low temperature (30°C).

Drying at moderately high temperature (maximum 50/60°C). Centrifuge energetically in order to reduce the time into the drying machine. Steam deeply when ironing, avoiding a direct contact with the iron (use a cloth in between) in order to avoid flattening and surface shine.

SOLIDITÀ COLORI/COLOUR FASTNESS

Le solidità dei colori del nostro prodotto sono regolate dalla normativa UNI/ISO (valori delle solidità minime garantite: lavaggio in acqua 4, lavaggio a secco 3/4, luce 3/4) e solo su richiesta si potranno produrre colori con valori superiori e/o solidità speciali.

Nel caso di maglieria rigata e/o a colori forti e contrastanti è importante richiedere al momento dell'ordine le specifiche solidità ed eventualmente le istruzioni molto particolari del trattamento.

The colour fastness of our product is in accordance with UNI/ISO norms (minimum colour fastness: washing in water 4, dry cleaning 3/4, light 3/4) and only on request it will be possible to produce colours with higher values and/or special colour fastness.

In case of striped knitwear and/or knitwear in strong and contrasting colours, it is important to request specific colour fastnesses and the very detailed special finishing instructions.

NOTARE BENE/IMPORTANT!

Sui filati viene eseguito un doppio trattamento di paraffinatura (solida e liquida). In caso di riparaffinatura del filato, consigliamo di regolare le roccatrici a bassa velocità, per ottenere rocche morbide con densità uniforme.

Durante la tessitura del filato dovrà essere tollerato generalmente uno scarto massimo del 4%.

All'insorgere di irregolarità durante la tessitura, chiediamo di interrompere subito la produzione e di avvisare l'Ufficio Tecnico della Filatura PAPI FABIO che provvederà a darvi la necessaria assistenza tecnica.

Per informazioni più approfondite, contattare la Filatura PAPI FABIO che tempestivamente Vi fornirà le schede tecniche più dettagliate.

A double waxing process (solid and liquid paraffin) is carried out. In case of yarn re-waxing, we advise to set the winders at a low speed, to obtain soft cones with linear density.

During knitting a maximum waste of 4% must be accepted.

Should any irregularity occur during the knitting process, stop production immediately and inform the Technical Dept. of Filatura Papi Fabio, who will give you the necessary assistance. For further infos, please contact Filatura Papi Fabio.

Simboli per l'etichettatura
di manutenzione dei capi
Garment label care symbols



Filatura Papi Fabio aderisce al progetto DETOX / Filatura Papi Fabio joins the DETOX project