

Articolo/Article **DREAM**
Titolo/Count Nm 2/60.000
Composizione 90% Ultrafine Merino wool SUPER 140'S
Composition 10% Cashmere
Impiego 1 filo finezza 16/18 - cotton 27/30 gg.
Knitting advice 1 end 16/18 gauge flat machine - cotton 27/30 gg.
Conforms with Detox Standards

DIAMANTE
Nm 2/60.000
100% Cashmere
1 filo finezza 16/18 - cotton 27/30 gg.
1 end 16/18 gauge flat machine - cotton 27/30 gg.
Conforms with Detox Standards

FINISSAGGIO CONSIGLIATO/FINISHING

Prima di procedere al lavaggio effettuare un'operazione di pre-stiro accurato sul capo con pressa a doppio piatto (piatto superiore con il solo telo anti-lucido).

E' consigliabile eseguire un lavaggio a secco (o ad idrocarburi) oppure un lavaggio delicato ad acqua come segue:

- primo bagno in acqua e sapone neutro, 1 minuto a bassa temperatura (30°C).
- secondo bagno in acqua e ammorbidente per 3-4 minuti a bassa temperatura (30°C).

Asciugatura con temperatura non elevata (max 50/60°C).

Una volta asciugato il capo provvedere ad una prima fase di stiro energicamente con una pressa a doppio piatto (piatto superiore con il solo telo anti-lucido) e ad una seconda stiratura manuale.

Before proceeding with washing, carry out an accurate pre-ironing operation on the garment/panel with a double plate press (upper plate with only the anti-shining panel).

It is advisable to finish garments by dry cleaning (or hydrocarbons) or by a delicate washing in water as follows:

- first bath with water and neutral soap, one minute at low temperature (30°C)
- second bath with water and softener, 3-4 minutes at low temperature (30°C).

Drying at moderately high temperature (maximum 50/60°C).

Once garment/panel is dry, proceed with a first energetic ironing by using a double plate press (upper plate with only the anti-shining panel). Then proceed with a second manual ironing.

SOLIDITÀ COLORI/COLOUR FASTNESS

Richiedere solidità specifica per rigatura e procedere con lavaggio a secco.

A causa della composizione non è possibile garantire solidità per rigatura con bianco.

A specific dyeing fastness must be asked. Drycleaning is recommended.

Due to the composition it is not possible to guarantee color fastness for striped knitwear, particularly with white.

NOTARE BENE/ IMPORTANT!

Sui filati a capo unico vengono eseguiti nodi tipo splitter ed un doppio trattamento di paraffinatura (solida e liquida).

Durante la tessitura del filato dovrà essere tollerato generalmente uno scarto massimo del 4%.

All'insorgere di irregolarità durante la tessitura, chiediamo di interrompere subito la produzione e di avvisare l'Ufficio Tecnico della Filatura PAPI FABIO, che provvederà a darvi la necessaria assistenza tecnica.

Per informazioni più approfondite, contattare la Filatura PAPI FABIO che tempestivamente Vi fornirà le schede tecniche più dettagliate.

Knots on single ply yarn are splicer, and a double waxing process (solid and liquid paraffin) is carried out.

During knitting a maximum waste of 4% must be accepted.

Should any irregularity occur during the knitting process, stop production immediately and inform the Technical Dept. of Filatura Papi Fabio, who will give you the necessary assistance. For further infos, please contact Filatura Papi Fabio.

Simboli per l'etichettatura
di manutenzione dei capi
Garment label care symbols

